Ficha Técnica Amacast Granalla Esférica Acero Inoxidable

AMACAST corresponde a la referencia de granalla esférica de acero inoxidable serie 300, diseñada para cumplir requerimientos específicos de producción y fabricada con los mas rigurosos estándares de calidad.

Una de las ventajas de la granalla AMACAST es su alta reciclabilidad. Durante el proceso de reciclaje la granalla está sometida a enormes esfuerzos. Con cada impacto hay una ligera deformación y compresión del grano, esto causa un cambio gradual de su microestructura de austenitica a una microestructura más dura, martensita. Este proceso es llamado endurecimiento por impacto y es precisamente la principal cualidad que tiene la granalla esférica de acero inoxidable Ervin Industries.

Cuando impactan metales suaves no ferrosos como aluminio, latón, zinc, etc. La curva de endurecimiento por impacto decrece, mientras la vida por fatiga de la granalla se incrementa, además de resaltar las características de brillo debido al cero traslado de micro partículas al sustrato.

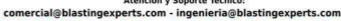




ww.blastingexperts.com









Granalla de Alta Calidad





Granalla Esférica de Acero Inoxidable

| Granalia Esterica de Acero inoxidable | | | | | |
|---------------------------------------|-----------|--------------------------------------|-----------------------------|---|--------------------|
| Tamaño SAE No. | Malla No. | Tolerancias de Disparo AMACAST | Tamaño Malla en Pulgadas | Tamaño Malla Estándar en Micrones | lmagen de Granalla |
| ES750 | 12 | 0% máximo | 0.0661 | 1700 | |
| | 16 | 10% máximo | 0.0469 | 1180 | |
| | 35 | 95% mínimo | 0.0197 | 500 | |
| ES600 | 16 | 0% máximo | 0.0469 | 1180 | |
| | 20 | 10% máximo | 0.0331 | 850 | |
| | 40 | 95% mínimo | 0.0165 | 425 | |
| ES450 | 20 | 0% máximo | 0.0331 | 850 | |
| | 25 | 5% máximo | 0.0278 | 710 | |
| | 50 | 95% mínimo | 0.0117 | 300 | |
| ES300 | 30 | 0% máximo | 0.0234 | 600 | |
| | 35 | 5% máximo | 0.0197 | 500 | |
| | 70 | 85% mínimo | 0,0083 | 212 | |
| ES180 | 40 | 0% máximo | 0.0165 | 425 | |
| | 50 | 10% máximo | 0.0117 | 300 | |
| | 140 | 90% mínimo | 0,0041 | 106 | |

| Composición Química | | | | |
|---------------------|------------|--|--|--|
| Elementos | Porcentaje | | | |
| Cromo | 16-20% | | | |
| Níquel 6 – 10 % | 6-10% | | | |
| Silicio | < 3 % | | | |
| Manganeso | < 2 % | | | |

| Microestructura | Densidad |
|---|--|
| Austenitica que se transforma a martencitíca después de 5000 impactos. | La densidad es mayor que 7.000 Kg/m³ |

Dureza

AMACAST, tal como se produce, tiene una dureza típica de 200 HV (93 en la escala de dureza Rockwell B). Se endurece con el trabajo a alrededor de 530 HV (51 en la escala Rockwell C). Esta característica excepcional de resistencia al impacto y la durabilidad a soportar un exceso de 5000 impactos hace de AMACAST un abrasivo efectivo y eficiente para la limpieza con granallado o peening para una amplia variedad de metales.





Distribuidor autorizado para Latinoamérica y el Caribe Sucursales en Colombia, México, Chile, Perú, Ecuador, Brasil, Argentina y Panamá.

Oficina Principal: Toronto, Ontario, CANADA - Tel.+1-905-541-0997

