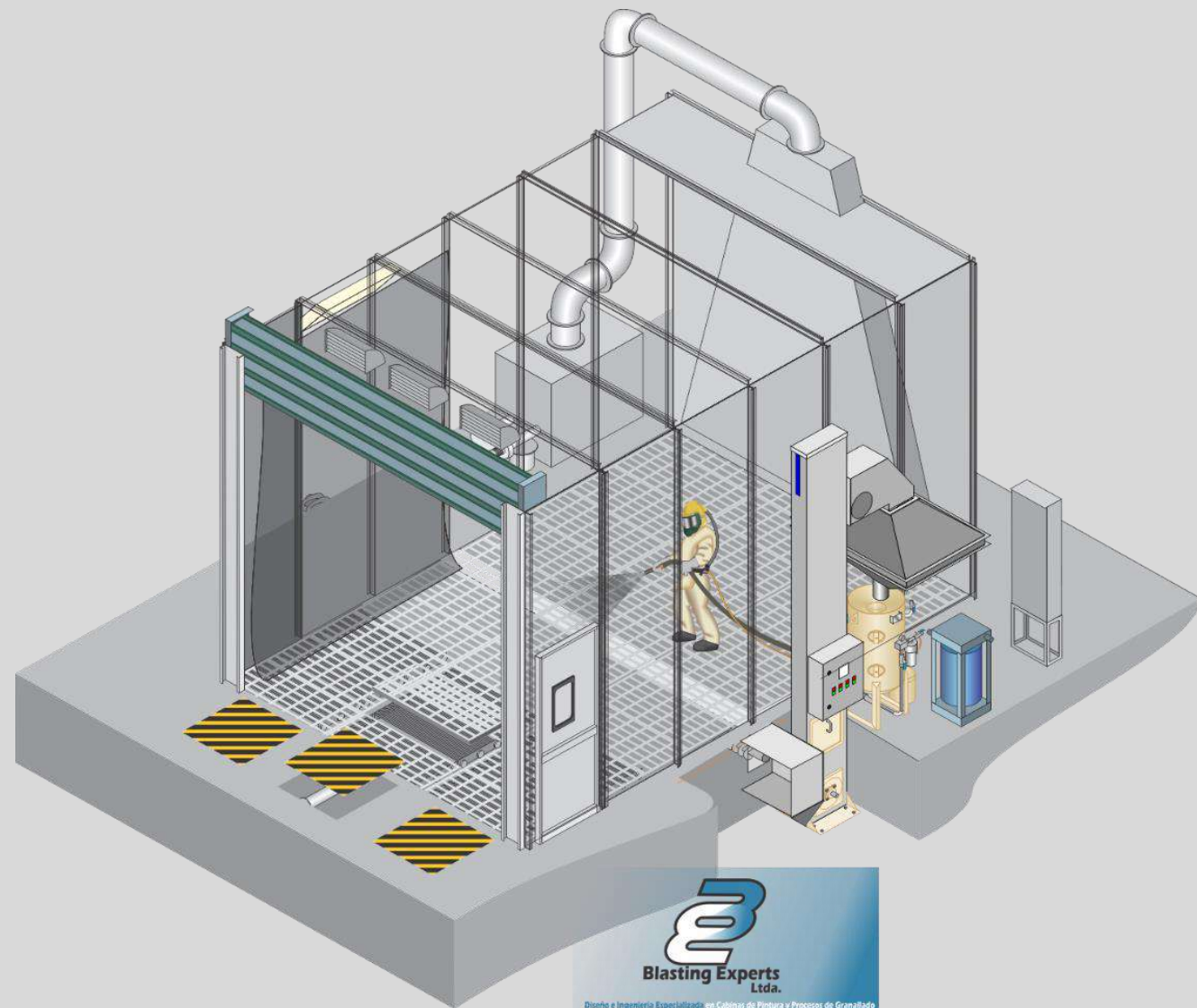




*La Solución completa para Preparación de Superficies en Latinoamérica y el Caribe*

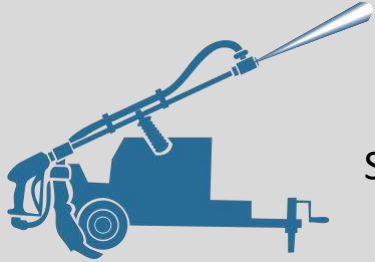
# Blasting Experts Inc.



*Gracias a la excelente experiencia que Blasting Experts Inc. ha acumulado en la última década, nos hemos posicionado como la empresa líder en Latino América para proveer a nuestros clientes maquinaria, insumos y repuestos de última tecnología para el proceso de limpieza y preparación de superficies.*

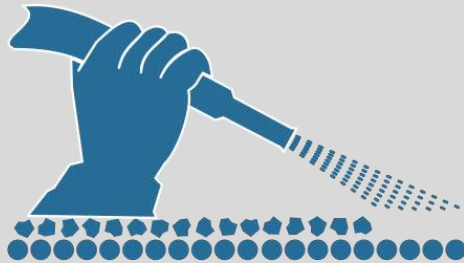
*Blasting Experts Inc., ha establecido alianzas estratégicas con fabricantes líderes a nivel mundial, principalmente en USA, para ofrecer soluciones industriales integrales y ecológicas en todo lo relacionado con preparación de superficies y adicional, alianzas regionales con empresas contratistas para el desarrollo de actividades de preparación de superficies y aplicación de recubrimientos.*





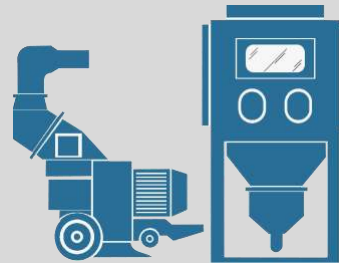
***Ventas e Ingeniería***

Suministro de Sistemas y Equipos para Proceso de Granallado



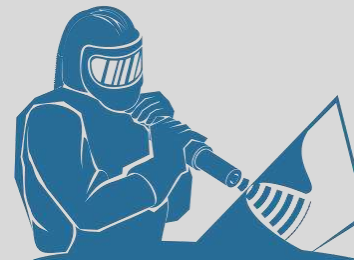
***Servicios***

Preparación de Superficies, Aplicación de Recubrimiento y  
Servicio Inspección



***Renta de Equipos***

Equipos para Proceso de Granallado



***Soporte Técnico***

Consultoría y Entrenamiento

*Para los cuartos de Granallado, Blasting Experts Inc ha fortalecido la alianza con CMV; fabricante líder de equipos de granallado en América Latina (por su participación en el mercado y confirmada por una encuesta TopFive).*

*Los cuartos desarrollados por CMV, ofrece altas ventajas:*

- Mejor visibilidad operativa*
- Depuradora de abrasivo extremadamente eficiente, que reduce el consumo de abrasivo en el desgaste del equipo.*
- Menor necesidad de cimentaciones.*
- El colector de polvo con flujo de aire descendente minimiza el consumo de energía y proporciona una mayor vida útil a los elementos filtrantes.*



# PROYECTOS CABINAS GRANALLADO

## ✓ **PROYECTO LLAVE EN MANO**

*Blasting Experts Inc. se hace responsable de todos los detalles desde la compra de equipos, transporte, instalación, puesta en marcha y entrenamiento para operación y mantenimiento. El único proceso que no incluye la propuesta por los altos gastos en impuestos y obligaciones que podría no recuperarse si BE lo realiza es el proceso de Nacionalización.*

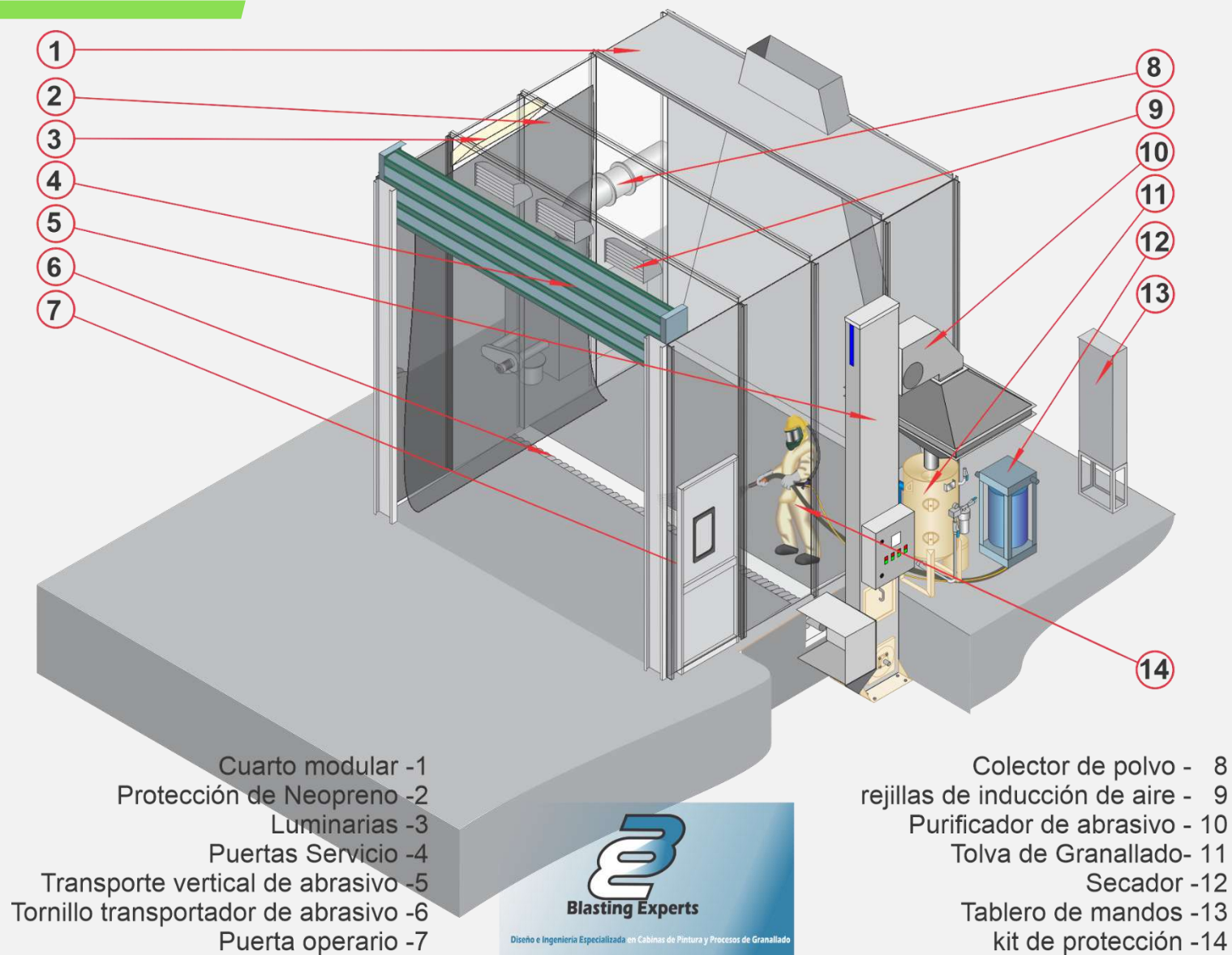
## ✓ **SUMINISTRO COMPLETO DE CABINAS Y EQUIPOS POR PARTE DE BLASTING EXPERTS.**

*Blasting Experts Inc. ofrece el suministro de todos los componentes requeridos y además provee asesoría y entrenamiento para operación y mantenimiento por parte de nuestros técnicos especialistas.*

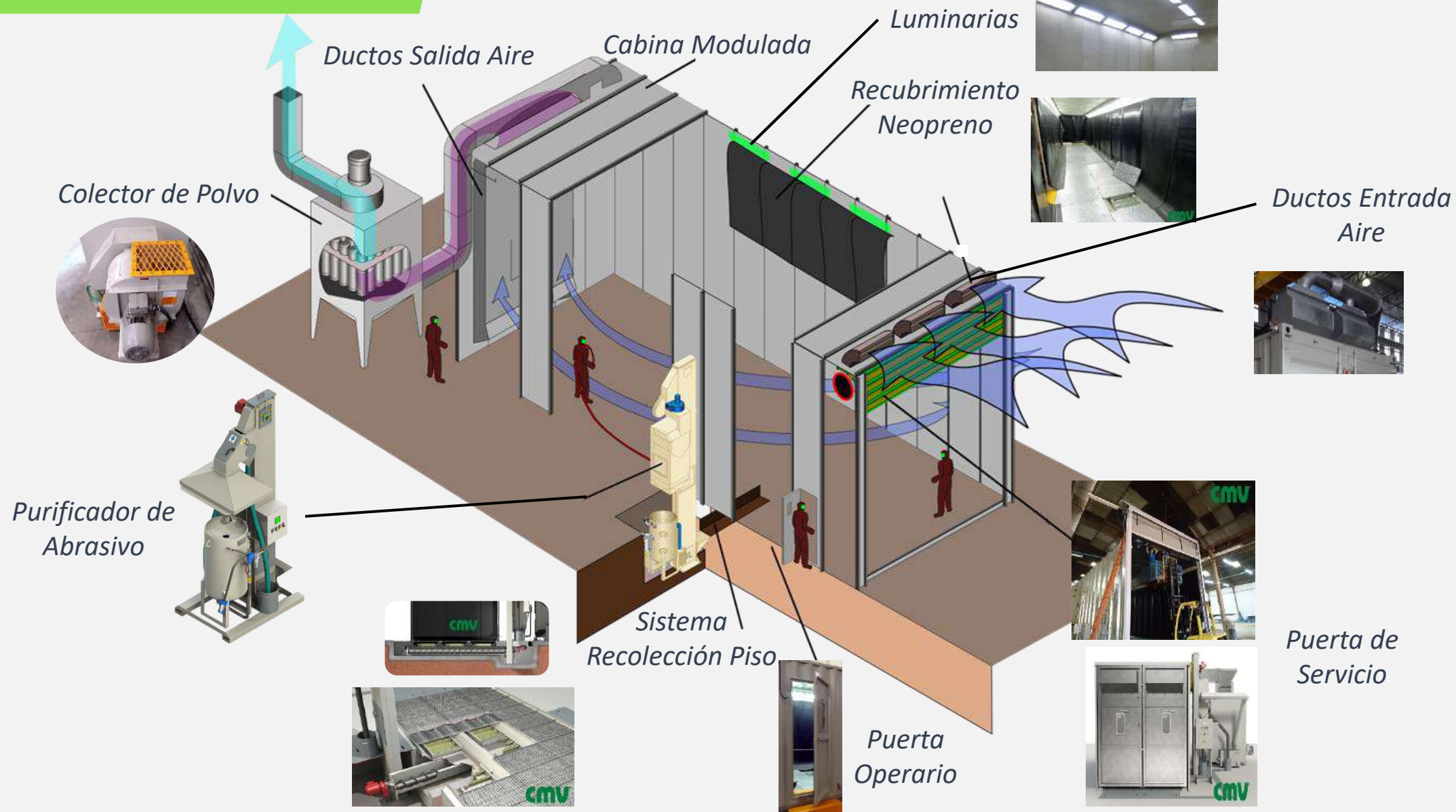
## ✓ **SUMINISTRO DE EQUIPOS BÁSICOS E INGENIERÍA PARA FABRICACIÓN DE COMPONENTES ESTRUCTURALES**

*Si el cliente tiene la oportunidad y experiencia en fabricación de elementos estructurales, Blasting Experts Inc y CMV ofrecen la ingeniería básica para la fabricación de la cámara de trabajo y puertas. Además de asesoría y entrenamiento por parte de nuestros técnicos especialistas para la operación y mantenimiento.*

# COMPONENTES CUARTOS GRANALLADO



# COMPONENTES CUARTOS GRANALLADO

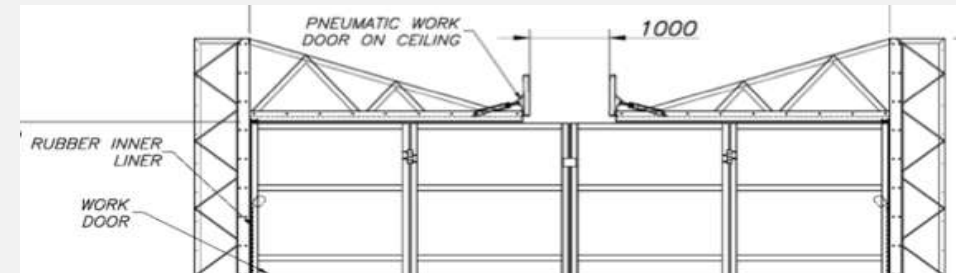
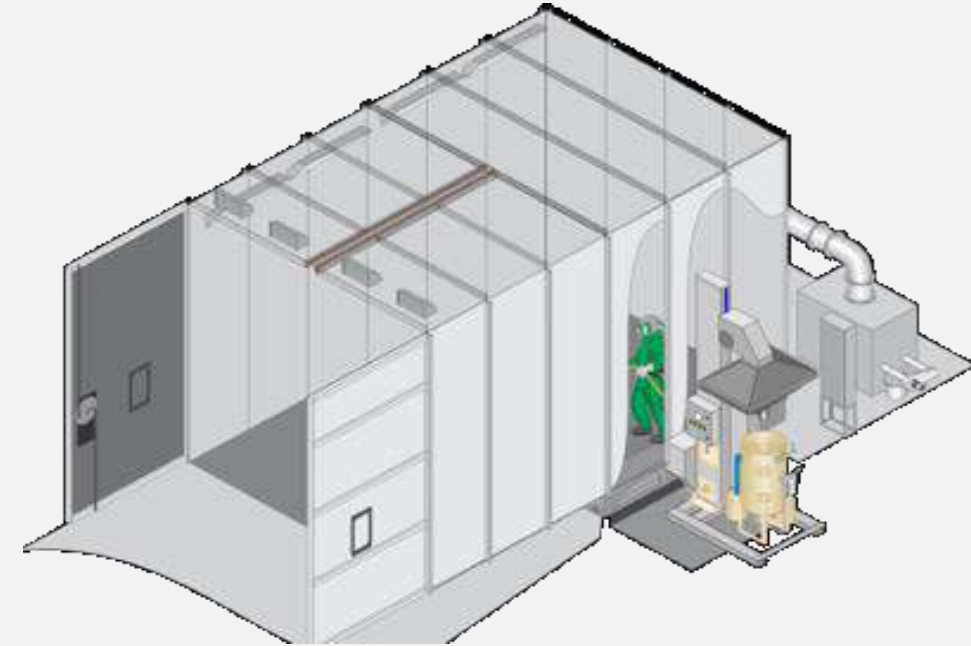


# CÁMARA DE TRABAJO

La cámara de trabajo es construida en perfiles tipo “C”. Las placas dobladas para la fabricación de la cámara de trabajo estándar son en acero galvanizado con espesor mínimo de 2,7 mm. Para las medidas internas de la cámara de trabajo, se consideran medidas como alto, ancho y largo.

El área interna de las paredes de la cámara debe ser protegida con recubrimiento de caucho (neopreno) con un espesor mínimo de 1/8” resistente a la abrasión y que ayudará a reducir los niveles de ruido.

Blasting Experts Inc. ofrece diferentes alternativas para el movimiento de las piezas al interior y a través del cuarto de granallado, como un puente grúa con carros transportadores, techo de la cabina con una abertura a través del largo total de la cabina, operada por cilindros neumáticos o carros transportadores que se deslizan en rieles a través del cuarto.



# PUERTA DE SERVICIO

*Puertas dobles en ambos extremos o puertas tipo cortinas (Roll Up) que se abren al ancho y altura completa para facilitar la carga de las partes. Las puertas serán construidas con un acero calibre 16 con un forro de goma resistente a abrasivos de 1/8"*



## ***Conjunto de luminarias, construidas en plástico inyectado:***

- *Protectores sustituibles en policarbonato de 3 mm de espesor.*
- *Cada unidad consta de cuatro tubos fluorescentes de 54W cada uno.*
- *Acople rápido que facilita la sustitución de los protectores/ lámparas.*
- *Luminosidad de 750 Lúmenes.*
- *Nivel de protección y hermeticidad IP-65.*
- *Reactores electrónicos de 220V, 2 x 54W - 60 Hz.*
- *Soporte de las lámparas tipo abrazadera.*
- *Clavija para conectar las luminarias a la red eléctrica.*
- *Geometría exterior y pequeña distancia de las lámparas de la pared interior de la cámara de trabajo que evita la acumulación de abrasivo sobre ellas.*
- *Iluminación instalada de forma que optimiza la dirección del haz de luz.*
- *Iluminación instalada de forma que optimiza la dirección del haz de luz.*
- *Consumo de energía eléctrica de 0,22 Kw.*

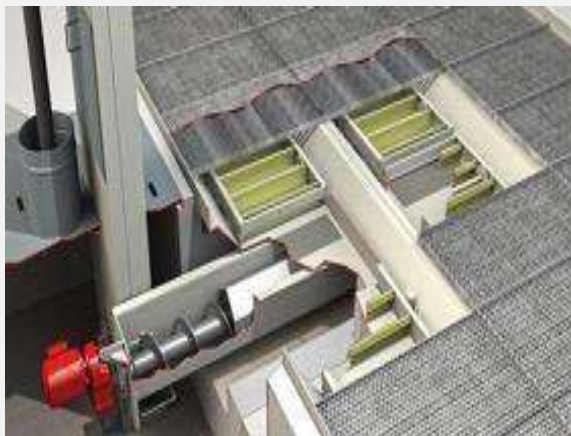


## ***Sistema de iluminación de emergencia:***

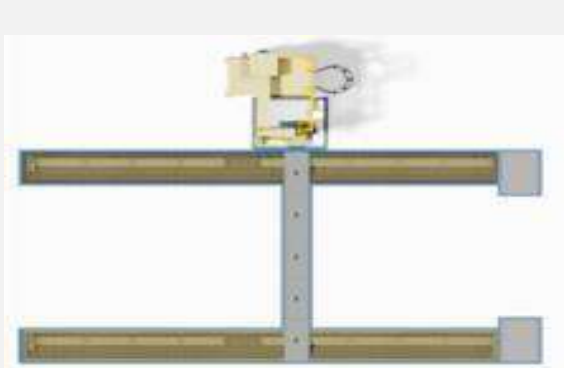
*Sistema de alimentación UPS, instalado junto al panel de control, conectado al dispositivo de iluminación con la capacidad de permanecer la alimentación del sistema de iluminación por más de 10 minutos.*

# SISTEMA AUTOMÁTICO DE RECOLECCIÓN DE ABRASIVO

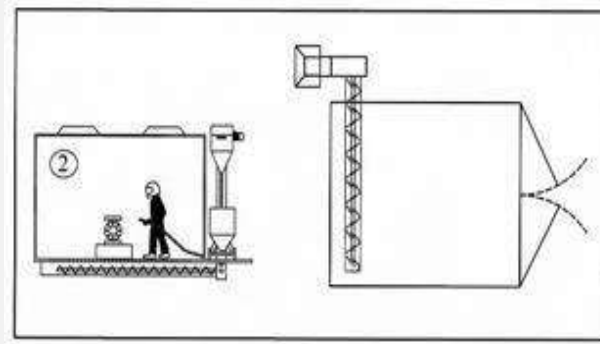
*Puede seleccionarse entre los cuatro sistemas típicos de recolección de abrasivo típicos en el mercado mundial*



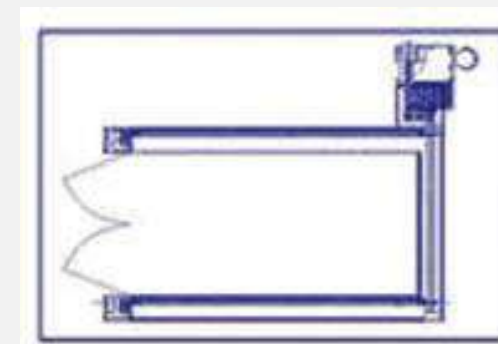
*A. Full Floor – Sistema que cubre toda el área del piso de la cabina.*



*B. Sistema Tipo “H”*



*C. Tornillo Lateral*



*D. Tipo “U”*

*Para cabinas de granallado de gran tamaño Blasting Experts & CMV sugieren la instalación del sistema de recolección de abrasivo Opción B (Tipo H, con piso en lámina de acero, dos sistemas de recolección de abrasivo longitudinal y una tolva con tornillo sinfín central) o la Opción C (Piso en lámina de acero con una tolva y tornillo sinfín transversal).*

# SEPARADOR Y PURIFICADOR DE ABRASIVOS



*Unidad que consta de un elevador de cangilones con alta capacidad de recolección, que tiene incorporada en su máxima altura, la unidad purificadora de abrasivo.*

*Recibe el abrasivo del tornillo transportador en la tolva receptora en la parte inferior del elevador y conduce el abrasivo hasta el purificador en la parte superior.*

*El accionamiento del elevador se realiza por un motor reductor de alta capacidad acoplado directamente a la polea superior, adicionalmente cuenta con un sistema para tensionar y alinear la banda elevadora.*

*El Purificador recibe el abrasivo del elevador de cangilones y regula el flujo del mismo al caer sobre unos deflectores, generando una cortina de abrasivo y polvo, este último es retirado por una corriente de aire proveniente del extractor de polvo. Los deflectores son ajustables, permitiendo controlar el flujo de aire y así trabajar con diferentes tipos de abrasivos.*

# COLECTOR DE POLVO

*Tiene como función mantener la cámara de trabajo en vacío, proporcionando buena visibilidad operativa, además retiene el polvo generado en el proceso por lo que no contamina el medio ambiente. Este sistema está compuesto por:*

- **Deflectores de admisión de aire:** *Instalados en la cubierta de la cabina, tienen la función de direccionar el aire uniformemente dentro de la cabina de modo que no existan espacios muertos o turbulencias que pueda afectar la visibilidad de operador.*
- **Deflector de salida de aire:** *Ubicados en la parte inferior de la cabina, está diseñado para evitar el escape de abrasivo, por sus dimensiones hace que la velocidad del aire sea baja o suficiente que el abrasivo no sea empujado por la corriente de aire y el polvo sea succionado por el colector de polvo.*

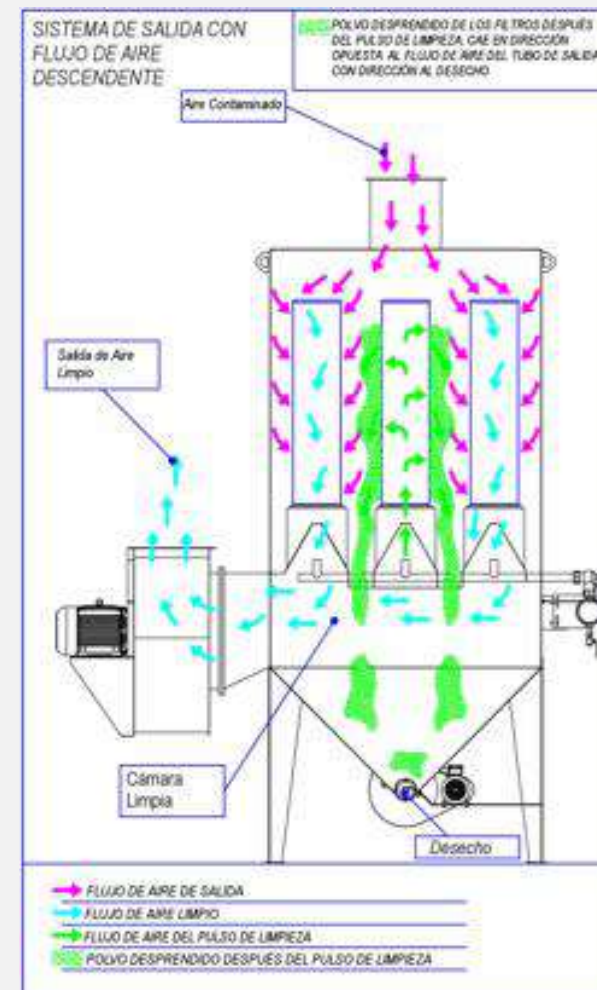


# COLECTOR DE POLVO - FUNCIONAMIENTO

Debajo de los elementos filtrantes se dispone una tolva para la captación de residuos y en la parte inferior un tornillo de descarga de residuos. El colector de polvo tiene un sistema de limpieza de los filtros de tipo pulso-jet a través de contra flujo de aire pre-programado y regulado.

El sistema se controla electrónicamente, accionado por válvulas solenoides con diafragma que liberan un contra flujo de aire que pasa a través de Venturi incrementando la velocidad de aire liberado en aproximadamente tres veces. Este contra flujo proporciona una limpieza eficaz a los cartuchos filtrantes.

El equipo también cuenta con un manómetro que indique la presión diferencial entre las cámaras, ventiladores de gran capacidad y ductos de descarga.



# TABLERO DE MANDOS

*Fabricado por Schneider – Electric con nivel de protección IP-55, utiliza componentes certificados y está equipado con:*

- *PLC que controla las funciones principales de los equipos.*
- *Pantalla a color de cristal líquido – Interface hombre / máquina.*
- *Relé de seguridad para los sensores de seguridad de la puerta (impide la operación de granallado con la puerta abierta).*
- *Guardamotor para protección de los motores.*
- *Contactores tripolares para accionamiento de los motores.*
- *Parada de emergencia.*
- *Arrancador suave para los motores de los ventiladores.*
- *Interruptor general con bloqueo.*
- *Interruptor de emergencia tipo hongo.*
- *Pulsadores de accionamiento.*
- *Transformador monofásico para disminuir el voltaje de control a 24 V.*
- *Transformador monofásico para disminuir la alimentación para la iluminación y contactores de 380 V.*



# EJEMPLOS DE CUARTOS DE GRANALLADO DE GRAN TAMAÑO



# EJEMPLOS DE CUARTOS DE GRANALLADO DE GRAN TAMAÑO

